



# **LUX OIL SUPER ANTIFREEZE LONGE LIFE**

## **ANTICONGELANTI**

**LUX OIL SUPER ANTIFREEZE LONGE LIFE** è un liquido anticongelante puro a base di glicole etilenico, protettivo concentrato di colore rosso, di tipo permanente, studiato e formulato per garantire un'elevatissima protezione della corrosione dei circuiti di raffreddamento dei motori composti in lega leggera dei veicoli pesanti e leggeri di ultima generazione anche in condizioni di esercizio elevate.

### **SPECIFICHE**

**MB 325.3, MAN 324 SNF, VW/AUDI/SEAT/SKODA  
TL 774 D G12, ASTM D3306/D4985,  
RENAULT 41-01-001, NATO J759, CUNA NC 956-16,  
CHRYSLER MS 9176.**

### **CARATTERISTICHE**

<b>Analisi</b>	<b>Metodo Utilizzato</b>	<b>Valori Tipici</b>
		<i>LUX OIL SUPER ANTIFREEZE LONGE LIFE</i>
Aspetto		Limpido
Peso specifico 15°C	ASTM D-1122	1.115
Punto di ebollizione puro	ASTM D-1120	170C MIN
Punto di cristallizzazione al 50%	ASTM D-1177	-38
PH (sol. acquosa al 50% Vol)	ASTM D3306	8.5- 10.00
Riserva alcalinità	ASTM D1121	15 MIN
Contenuto acqua apparente	ASTM D-1123	3.5 max.
Resistenza acqua dura	956-14	limpido

NOTA: I valori sopra riportati sono "tipici" relativi alla normale tolleranza di produzione e NON costituiscono una specifica